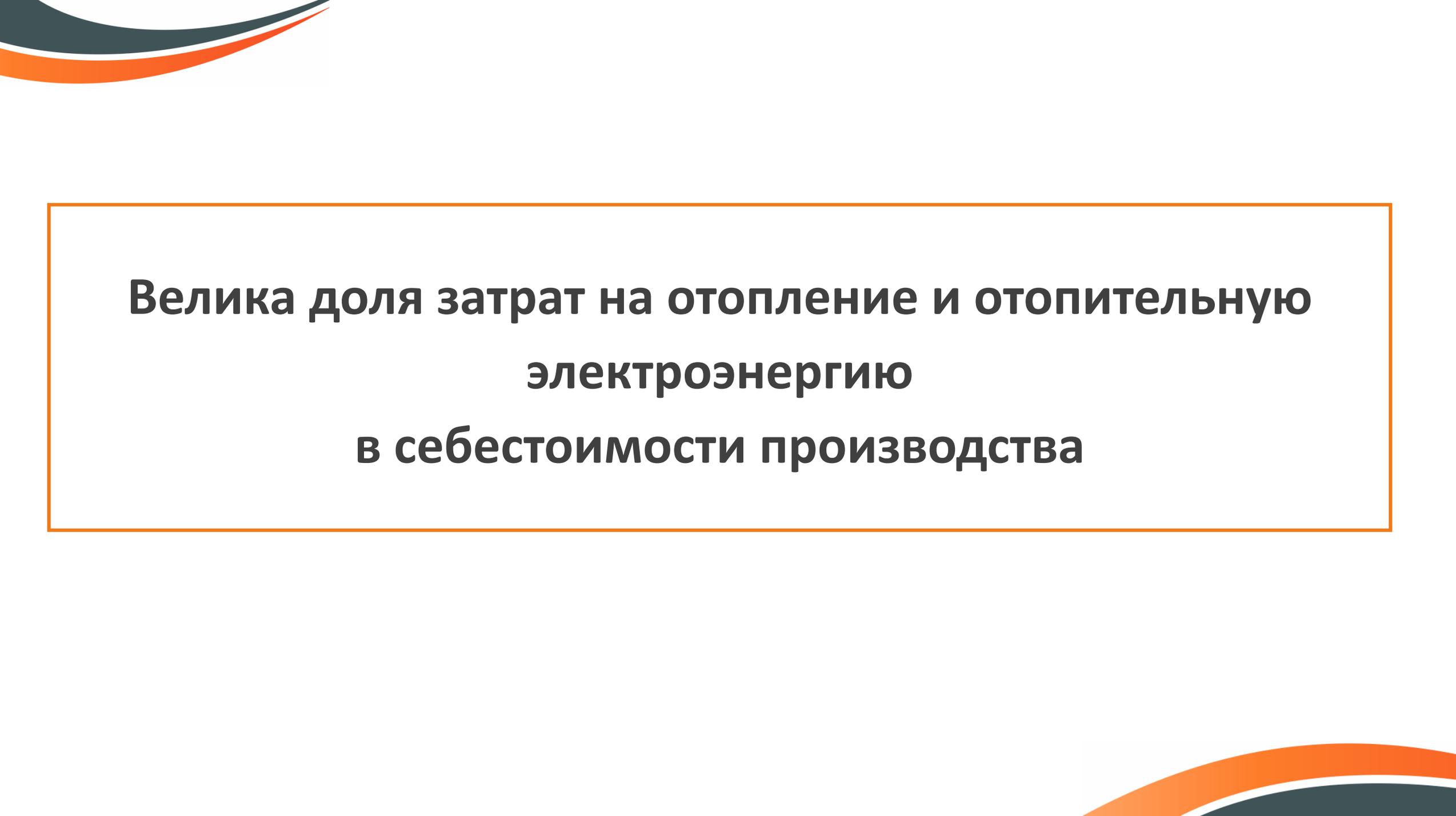


Газовые и дизельные приточные и приточно-вытяжные установки Российского производства



*Воздушное отопление промышленных зданий, технологический
обогрев, Встраиваемые модули нагрева Сибирь Premix*

Москва



**Велика доля затрат на отопление и отопительную
электроэнергию
в себестоимости производства**

Причины высоких затрат

**ТЕПЛО ПРОИЗВОДИТСЯ
«далеко от объекта»**

**СТАРЫЕ ИЗНОШЕННЫЕ
ТЕПЛОСЕТИ**

БОЛЬШИЕ ПОТЕРИ ТЕПЛА

Центральные котельные

- Устаревшее оборудование
- Низкий КПД 30-70%
- Высокие тарифы



Предлагаем эффективное решение

*Модули нагрева Сибирь
Российские приточные установки
на газовом и дизельном топливе*

*ТЕПЛО производится
РЯДОМ с потребителем
СТОЛЬКО – СКОЛЬКО
НЕОБХОДИМО*



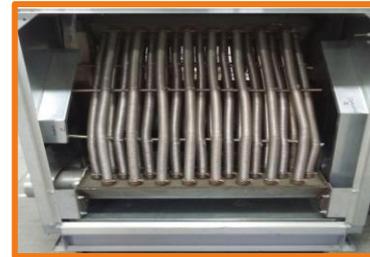
*Оборудование с высочайшей
ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ
КПД от 91 до 97%
В конденсационном режиме
КПД от 93 до 110%*

Современное производство

Оборудование для воздушного отопления

1. Рекуперативные воздухонагреватели типа EGP с конденсационным теплообменником
2. Газовая горелка Сибирь Premix с предварительным смешиванием газа и воздуха;
3. Газовые воздухонагреватели EGS смешительного типа
4. Приточно-вытяжные установки Сибирь ПВУ с модулем рекуператора и газовым подогревом

1



2



3



4



Все оборудование при производстве проходит 3-х этапную систему контроля качества, включающую тестовый запуск и проверку заявленных характеристик.

Особенности оборудования

Теплообменник



Мы применяем высококачественную конденсатоустойчивую сталь. Для работы на газе, камера сгорания изготавливается из жаропрочной нерж. стали AISI 430, трубы теплообменника из конденсатоустойчивой нержавеющей стали AISI 304.

Для работы на дизельном топливе, камера сгорания изготавливается из жаропрочной нерж. стали AISI 321, трубы теплообменника из конденсатоустойчивой нержавеющей стали AISI 316.

При этом толщина стенок теплообменника может быть до 3х мм (в зависимости от типоразмера установки)

В конденсационном режиме КПД 93..110%, что позволяет ПОСТОЯННО экономить газ в любом режиме (особенно в переходных).

Кроме этого наши теплообменники имеют оригинальную конструкцию, позволяющую снижать потери давления воздуха, проходящего через модуль нагрева (потеря давления ~80...100Па).

Особенности оборудования

Теплообменник

Отвод конденсата образуемого в теплообменнике осуществляется через конденсатоотводчик со стороны дымовой трубы.



Дымовая труба может выводиться как на сторону горелки, так и на противоположную сторону.



Особенности оборудования

Силовой каркас стальной, цельный, сварной



Особенности оборудования

Модулируемая горелка PREMIX

Модулируемая горелка PREMIX-обеспечивает плавное точное регулирование до необходимой мощности без температурных скачков. Диапазон модуляции очень широкий (1:6), поэтому подается столько тепла, сколько нужно прямо сейчас. Без ненужных «пережогов» газа между ступенями и соответственно меньшим расходом газа.



Горелка PREMIX имеет сверхчистое сгорание и короткий факел благодаря уникальной пламенной голове

Особенности оборудования

Газовая линия в составе установки



Смонтированная ГАЗОВАЯ ЛИНИЯ с манометром, подключенным мульти блоком, газовым фильтром и отсечным клапаном.
АРМАТУРА DUNGS (Германия)

Особенности оборудования

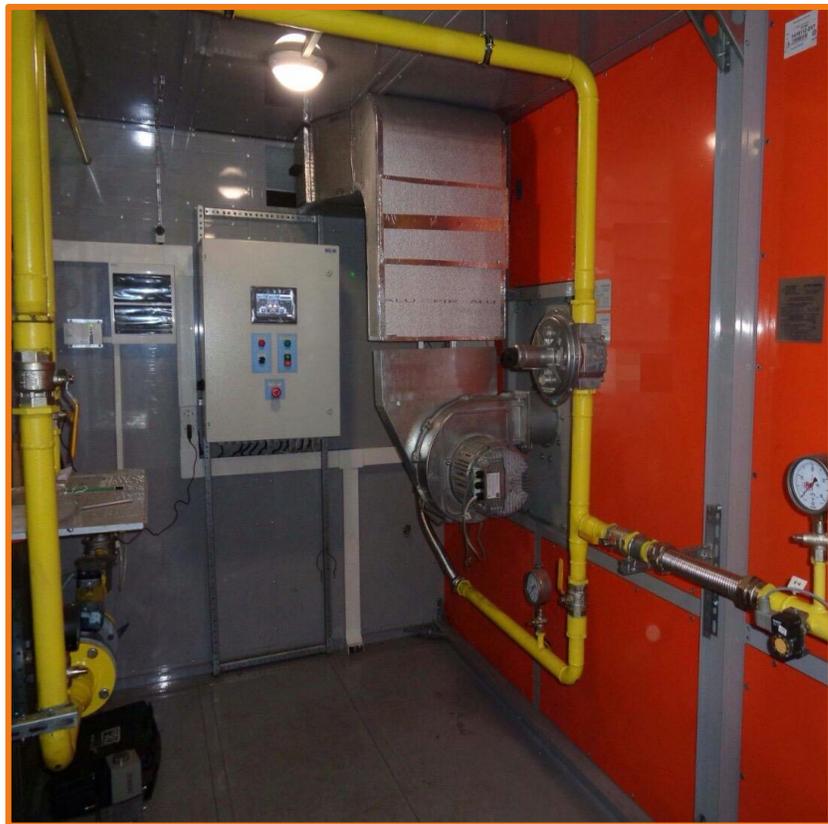
Автоматика безопасности в составе установки



- ✓ Шкаф управления и защиты нагревателя с Touch-панелью
- ✓ ВРУ для подключения электропитания
- ✓ Модуль управления клапанами ПВУ
- ✓ Система безопасности по газу и пожарная сигнализация, смонтированные в отсеке горелки.
- ✓ Комплект датчиков температуры, давления газа и воздуха для полноценной работы ПВУ.

Особенности оборудования

Варианты уличного исполнения



Уличное исполнение возможно в
двух вариантах
Защитный отсек горелки или
комната обслуживания



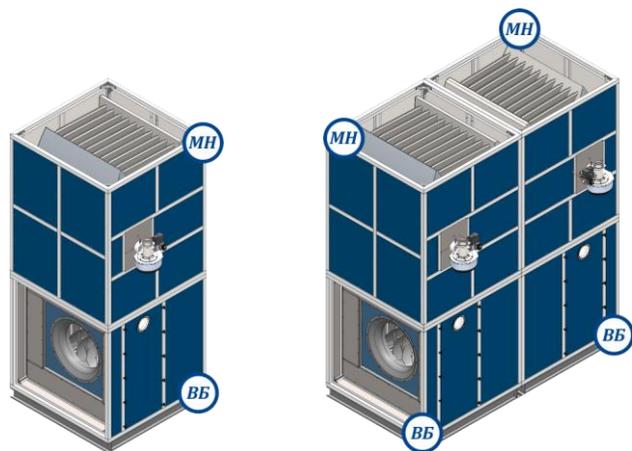
Особенности оборудования

Установки могут поставляться в минимальной комплектации или «под ключ»

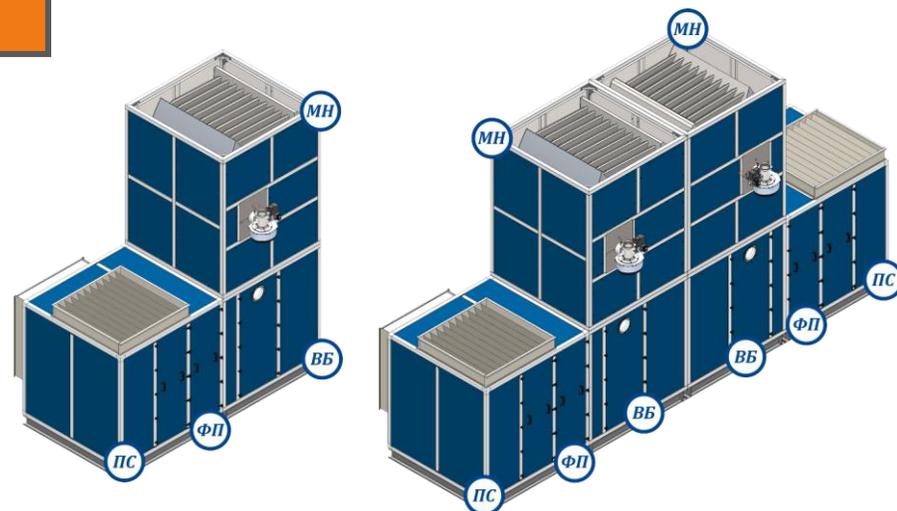


Варианты стандартных исполнений

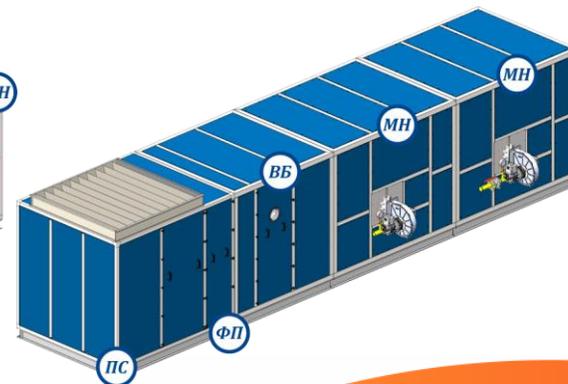
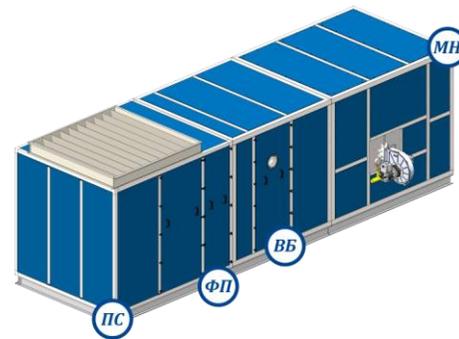
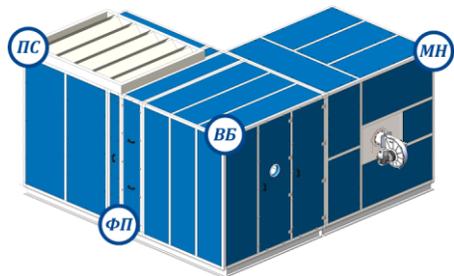
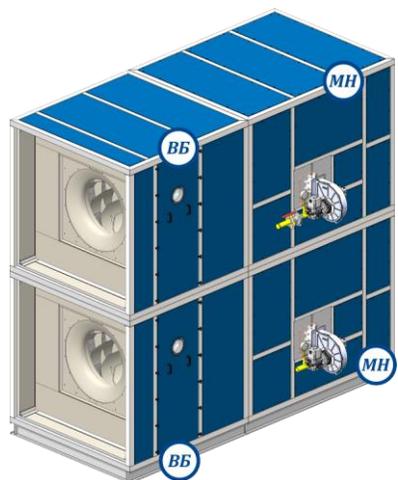
Внутренние вертикальные



МН - модуль нагрева
ВБ - вентиляторный блок
ПС - приемно-смесительная секция
ФП - секция фильтров панельных



Внутренние горизонтальные

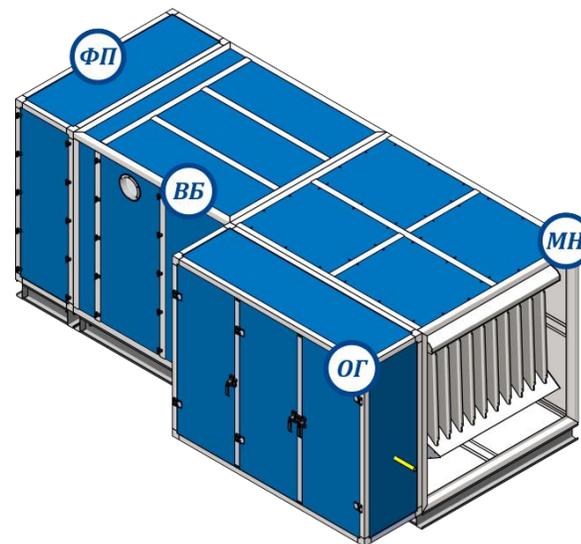
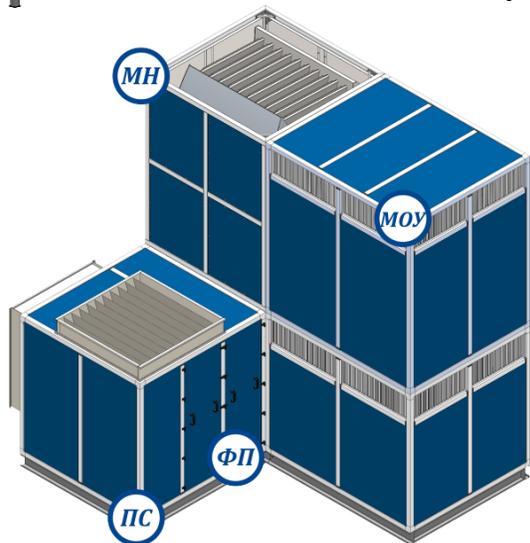
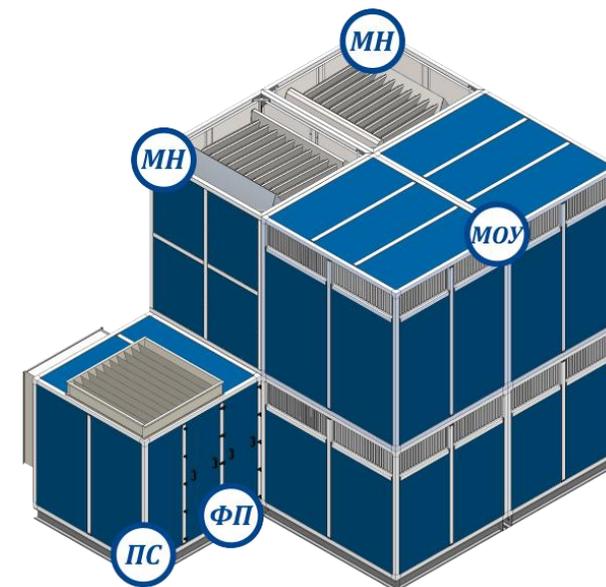


Варианты стандартных исполнений

Наружное исполнение



МН - модуль нагрева
ВБ - вентиляторный блок
ПС - приемно-смесительная секция
ФП - секция фильтров панельных
ОГ - отсек горелки
МОУ- полнофункциональный модуль обслуживания

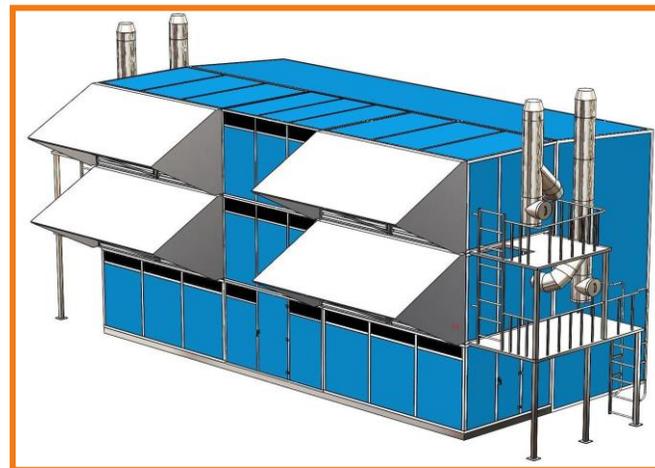


Варианты не стандартных исполнений

н.п. 00 000 1414 АТРИ ВНР 770x4

№ Пз	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт	Масса, кг
1	Корпус защиты от осадков	КЗ	2	0,1
2	Защитный отсек горелки	СО-СЗ	1	0,4
3	Защитный отсек горелки	СО-СЗ	1	0,4
4	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,4
5	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,5
6	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
7	Модуль нагрева	МН-С	1	3,5
8	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
9	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
10	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
11	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
12	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
13	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
14	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
15	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
16	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
17	Классификатор	КЛ-П	4	0,2

ВНУ1000.00 ГЧ
Воздухоподогреватель
уличного исполнения
Габаритный чертеж



АТРИ ВНР 1050 с дизельной горелкой

№Пз	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт	Масса, т
1	Корпус защиты от осадков	КЗ	2	0,1
2	Защитный отсек горелки	СО-СЗ	1	0,4
3	Защитный отсек горелки	СО-СЗ	1	0,4
4	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,4
5	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,5
6	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
7	Система дымоудаления	СД-П/В	2	0,3
8	Панель обслуживания	ПВ-П	1	0,9
9	Решетка освещения	РО	1	0,4
10	Параллельный модуль	МН-П	1	3,2
		Итого		11,2

Ш2 020 000 01 ГЧ
Габаритный чертеж
Городообразующие модули
и Параллельные Коммуналы

н.п. 00 000 020 10 Атри ВНР 1050 с дизельной горелкой

№ Пз	Наименование	Обозначение	Кол-во, шт	Масса, кг
1	Корпус защиты от осадков	КЗ	2	0,1
2	Защитный отсек горелки	СО-СЗ	1	0,4
3	Решетка освещения	РО	1	0,3
4	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,4
5	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,4
6	Модуль обслуживания	СО-П	1	0,5
7	Модуль нагрева	МН-С	1	3,5
8	Модуль нагрева	МН-С	1	3,5
9	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
10	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
11	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
12	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
13	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
14	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
15	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
16	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
17	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
18	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
19	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
20	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
21	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
22	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
23	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
24	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
25	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
26	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
27	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
28	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
29	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
30	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
31	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
32	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
33	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
34	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
35	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
36	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
37	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
38	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
39	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
40	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
41	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
42	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
43	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
44	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
45	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
46	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
47	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
48	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
49	Классификатор	КЛ-П	4	0,2
50	Классификатор	КЛ-П	4	0,2

Ш1 020 000 00 ГЧ
Габаритный чертеж
Городообразующие модули
и Параллельные Коммуналы

93 н.п. 000 45 1 709884 ВВ Аксонетрическая провешка

Модуль вентилятора 4
Модуль фильтра 4
Шумоглушитель 4
Модуль нагрева 4
МН 1
Модуль фильтра 3
Модуль вентилятора 3
Модуль фильтра 2
Модуль вентилятора 2
Шумоглушитель 2
Гелеобъемник 2
Теплообменник 2
Модуль нагрева 2
МН 2
Модуль нагрева 1
Теплообменник 3
Теплообменник 1
Модуль нагрева 3
МН 1

ВНР880x4.Г.У.000 ГЧ СБ

Теплоузелатор
Модуль фильтра Вентилятор
Модуль Вентилятора
Модуль Вентилятора Вентилятор
Шумоглушитель
Модуль фильтра провешка
Модуль Вентилятора провешка
МН 1
МН 2
МН 3

ВНР160Г.000.00

Этапы производства оборудования

Раскройка металла и изготовление теплообменника



Изготовление силового каркаса будущей установки



Сборка и установка основных узлов



Этапы производства оборудования

Установка съемных панелей 50 мм из минваты



Разводка электрики шкафов и датчиков



Сборка газовой линии

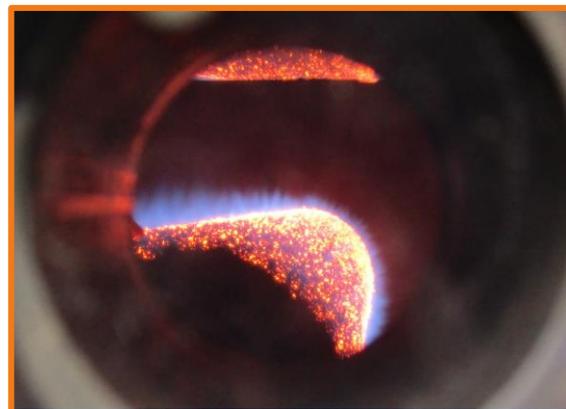


Этапы производства оборудования

Сборка, установка и подключение горелки

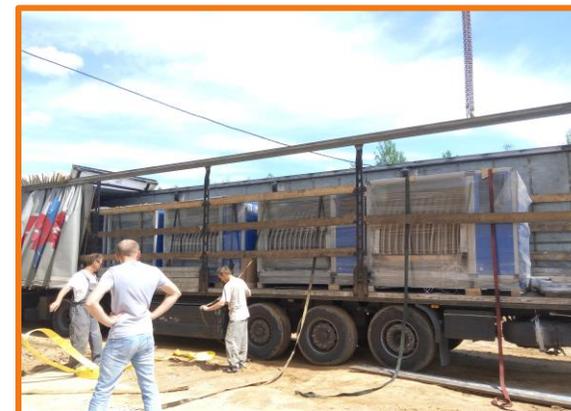


Тестирование и отладка оборудования

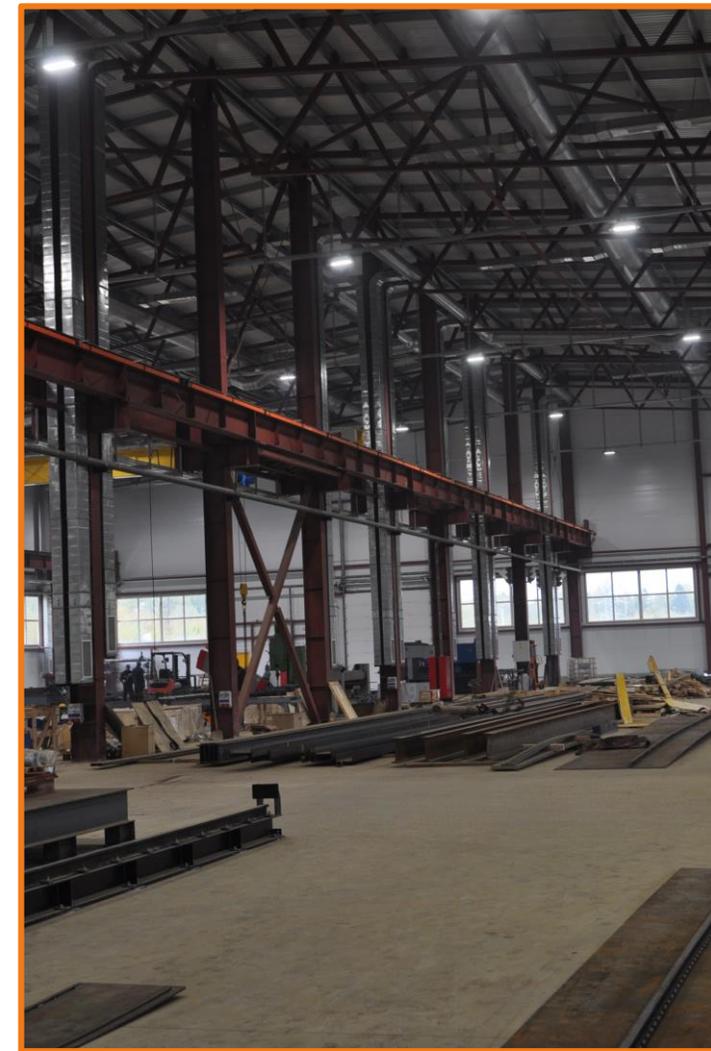


O ₂	9.8%	q ₂	0.6%
CO ₂	6.3%	η _s	99.4%
α	1.88	η _t	106.3%
T _г	35.20	CO	55g
T _в	26.00	NO	19
ΔT	9.20	NO _x	29
▶ OTHO ₂			▢ ▾

Подготовка к отгрузке



Примеры выполненных объектов



Г. ОБНИНСК
Калужский лазерный
инновационно-технологический центр



6 приточных установок по 360 кВт

Примеры выполненных объектов



Г. СТУПИНО
ОАО «Ступинская Металлургическая Компания»
СМК



4 приточные установки по 440 кВт

Примеры выполненных объектов



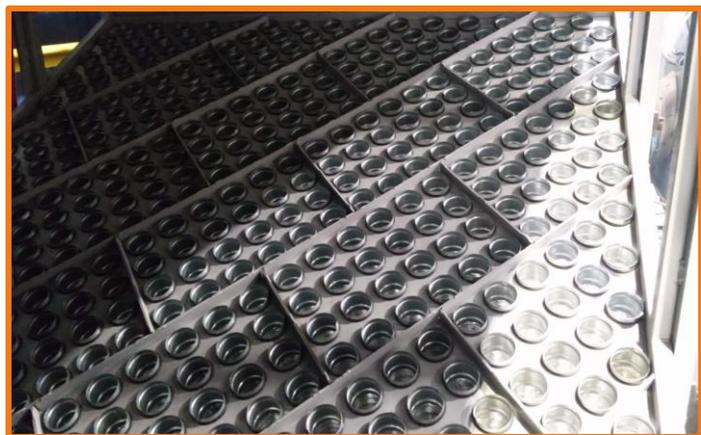
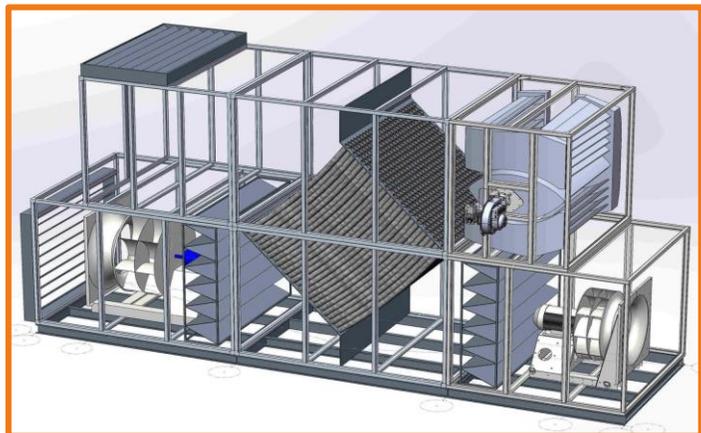
Г. ЧЕРКЕССК
Автомобильная компания
«ДЕРВЕЙС» (DERWAYS)



23 модуля нагрева по 700 кВт



Примеры выполненных объектов



Г. НОВОЧЕРКАССК
Электровозостроительный завод
«НЭВЗ»
 2 приточно-вытяжные установки с
рекуператорами по 560 кВт



Примеры выполненных объектов



Г. БРЯНСК

Завод вентиляционного оборудования

«ВЕЗА-СЕВЕР»



**модуль нагрева для приточно-вытяжной
установки с рекуператором 440 кВт**

Примеры выполненных объектов



Г. ТЮМЕНЬ
ОАО «Завод «СибНЕФТЕМАШ»

 **Приточно-Вытяжная
установка на 55.000 м3/ч
с роторным рекуператором VTS Clima
и 2-мя нагревателями по 200 кВт**

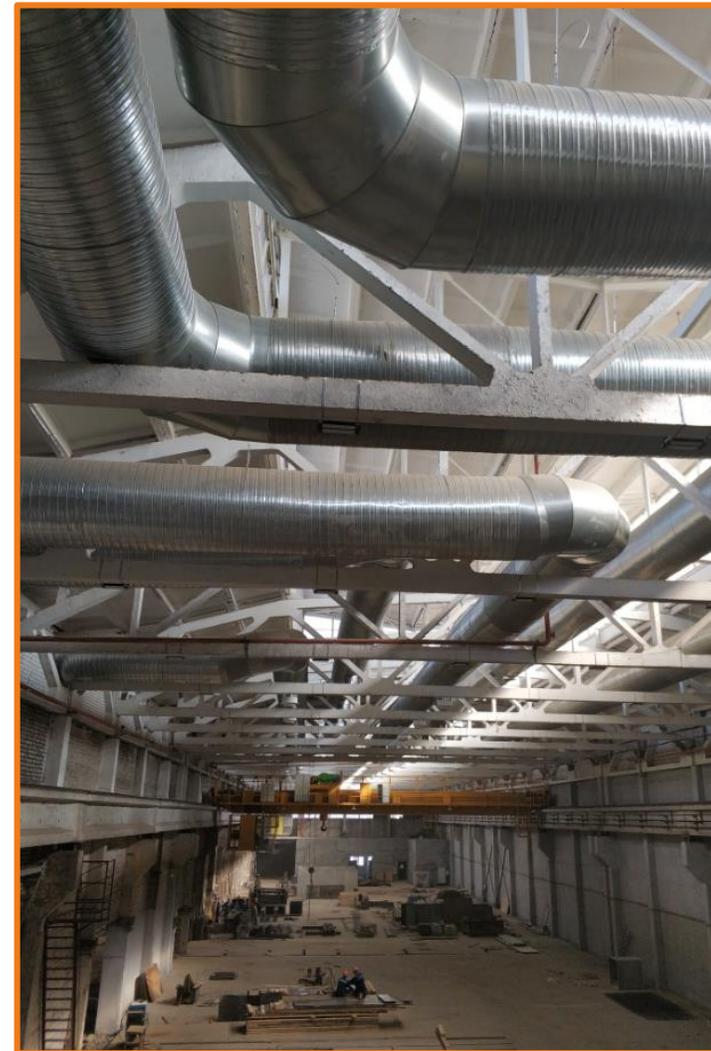
Примеры выполненных объектов



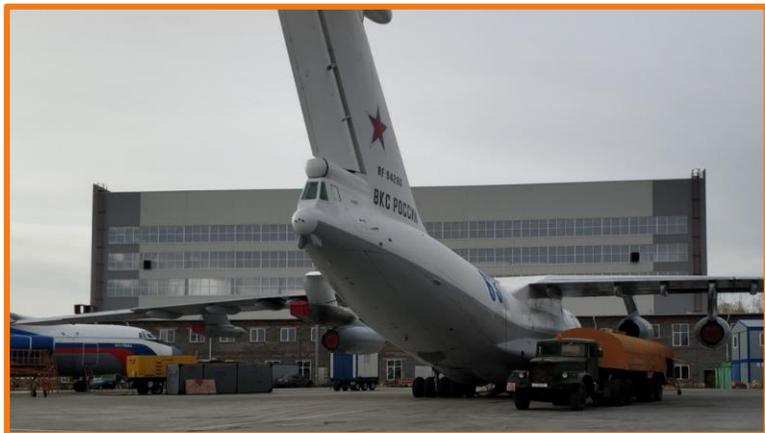
Г. РЯЗАНЬ
Рязанский Литейный Завод
Цех гальваники



**12 приточных установок
мощностью 700 кВт
8 шт. горизонтальных
(сдвоенных, выходы дымовых газов
на сторону горелки)
4 шт. вертикальных**



Примеры выполненных объектов



Г. РЯЗАНЬ
Авиационный Ремонтный Завод
Цех покраски самолетов



6 приточных установок мощностью 670 кВт

Примеры выполненных объектов

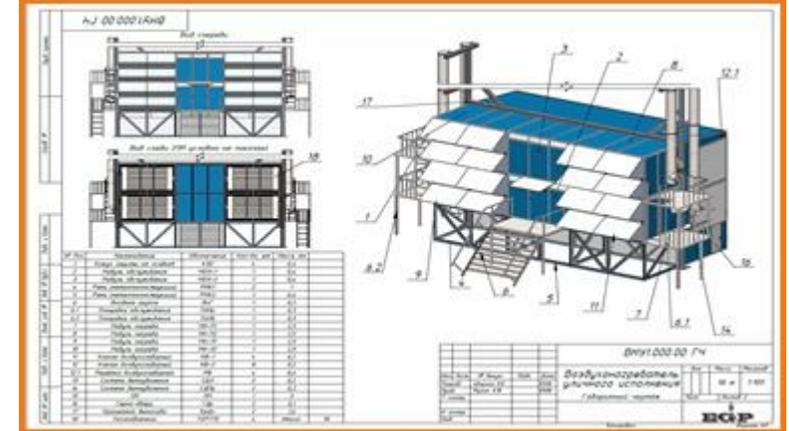


Г. ТУЛА
ОАО «ТУЛАМАШЗАВОД»
Цех Ковки, Цех Гальваники



14 приточных установок мощностью 250-900 кВт

Примеры выполненных объектов



КАМЧАТКА
Шанучанское месторождение
Шахта (-700м)

расчетная температура -55С



**2 приточные установки мощностью 6200 кВт
На дизельном топливе с резервированием**



Примеры выполненных объектов

360 кВт – 450 кВт
 $\Delta T = 110^{\circ}\text{C}$
От -55 до $+65^{\circ}\text{C}$



 **Приточно-отопительная
установка для Компрессорных Станций
КС «ТАЁЖНАЯ»**

Примеры выполненных объектов

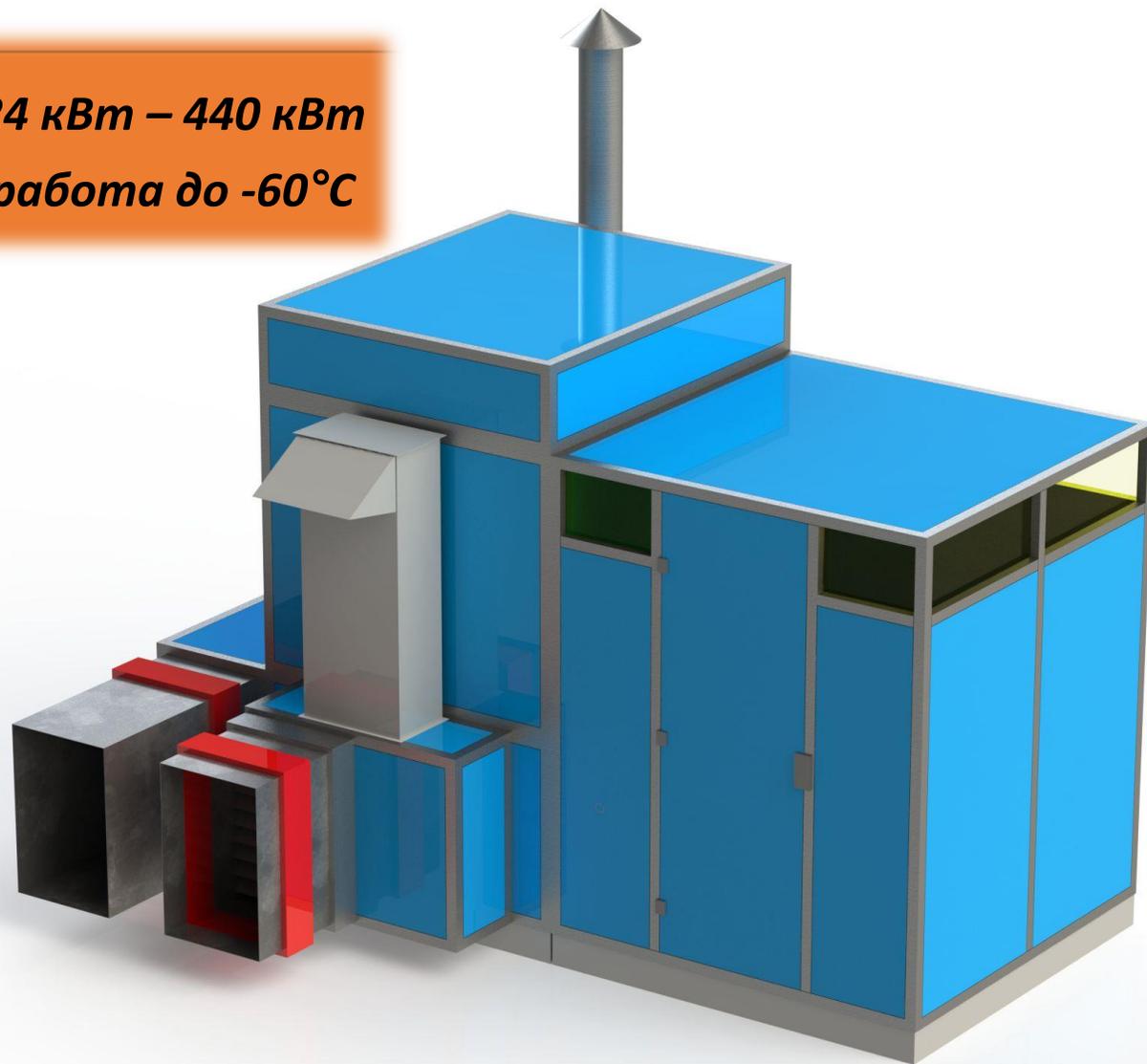
360 кВт – 450 кВт
 $\Delta T = 110^{\circ}\text{C}$
От -55 до $+65^{\circ}\text{C}$



 **Приточно-отопительная
установка для Компрессорных Станций
КС «ШАРАН»**

Примеры выполненных объектов

**24 кВт – 440 кВт
работа до -60°C**



проект «МАК» РАО ГАЗПРОМ
порт САБЕТТА и т.п.



**Модульный Автономный Комплекс по
ремонту и изоляции труб**

Примеры выполненных объектов



Г. БРЯНСК
Брянский машиностроительный завод
АО «УК «БМЗ»
3-х этапный проект



реконструкции завода 2014 г.- Поставка 8 шт.
Теплогенераторов мощностью от 360 кВт до 1540 кВт

Примеры выполненных объектов



Г. БРЯНСК
Брянский машиностроительный завод
АО «УК «БМЗ»
3-х этапный проект



реконструкции завода 2015 г.- Поставка 18 шт.
Теплогенераторов мощностью от 440 кВт до 1540 кВт

Примеры выполненных объектов



Брянский машиностроительный завод

АО «УК «БМЗ»

3-х этапный проект

реконструкции завода 2016 г.- Поставка 12 шт.



Теплогенераторов мощностью от 180 кВт до 1540 кВт

Партнеры



Винзилинский завод
керамзитового гравия



ТРАНСМАШХОЛДИНГ



Мостострой 11



ТУТАЕВСКИЙ
МОТОРНЫЙ
ЗАВОД



ПЕРМСКИЕ МОТОРЫ



СвердловЭлектро



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



КАМАЗ



ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ
НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО



ТАРА — УПАКОВКА

СЕРТИФИКАТЫ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AE56.B.00728

Серия RU № 0148065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Место нахождения: 443029, Российская Федерация, Самарская область, г. Самара, ул. Шверника, 15. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10AE56 от 05.08.2015. Телефон +7(846)222-4884, адрес электронной почты info@certific.info.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АЛЕТЕЙЯ". Место нахождения (адрес юридического лица): 623108, Российская Федерация, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сантехмидделей, дом 34. ОГРН: 1136684003620. Телефон +7(343)226-07-01, адрес электронной почты info@aleteya.pro.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АЛЕТЕЙЯ". Место нахождения (адрес юридического лица): 623108, Российская Федерация, Свердловская область, город Первоуральск, улица Сантехмидделей, дом 34.

ПРОДУКЦИЯ Воздухонагреватели типа Сибирь-EGP и Сибирь-EGS, тепловой мощностью от 10 до 4400 кВт. Продукция изготовлена в соответствии с "Воздухонагреватели типа Сибирь-EGP и Сибирь-EGS. Технические условия" ТУ 27.52.13-002-25935631-2017. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7322 90 000, 8416 20 800 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Воздухонагреватели типа Сибирь-EGP и Сибирь-EGS. Обоснование безопасности. 27.52.13-002.00.000 ОБ; Протокол испытаний № 87-2/1448-2018 от 04.04.2018, выданный Испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AB46; Акт о результатах анализа состояния производства № 25859 от 10.04.2018; Приложение, бланк № 0103005. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 016/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011 (Приложение, бланк № 0103006). Назначенный срок службы 15 лет. Условия хранения по группе Ж2 по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения в заводской упаковке в отапливаемом помещении - 1 год. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию - 12 месяцев, но не более 18 месяцев со дня отгрузки от изготовителя. Место нанесения знака обращения на рынке: на изделия, на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.04.2018 ПО 16.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
М.П. Булгаков Сергей Станиславович

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))
М.П. Панкова Галина Глебовна
Скворцова Галина Васильевна

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ООО «Самарский центр испытаний и сертификации»

(Орган по сертификации продукции и услуг, рег. № RA.RU.10AE56
Орган по сертификации систем качества, рег. № РОСС RU.0001.13ИКС0
Орган по сертификации интегрированных систем менеджмента RA.RU.13ФК81
Испытательная лаборатория RA.RU.21AB46)

443029, Рф, Самарская обл., г. Самара, ул. Шверника, 15

Телефон +7-846-266-16-21
Факс +7-846-22-000-11
e-mail: info@certific.info

Исх. № 02/674
от 13.11.2018 года

Генеральному директору
ООО «АЛЕТЕЙЯ»
Кузину Антону Валерьевичу

Уважаемый Антон Валерьевич!

На Ваш запрос от 09.11.2018 года сообщая, что прошедшие процедуру подтверждения соответствия в форме обязательной сертификации по схеме 1С согласно ТР ТС 016/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011 воздухонагреватели типа Сибирь-EGP и типа Сибирь-EGS мощностью от 10 до 4400 кВт, выпускаемые по ТУ 27.52.13-002-25935631-2017, изготавливаются как функционально завершенные блоки, в составе которых имеются горелочные устройства АТРИ- PREMIX, АТРИ-iPremix, АТРИ-t Premix, изготавливаемые ООО «АЛЕТЕЙЯ» и прошедшие испытания в составе воздухонагревателей для применения в качестве их неотъемлемой единицы.

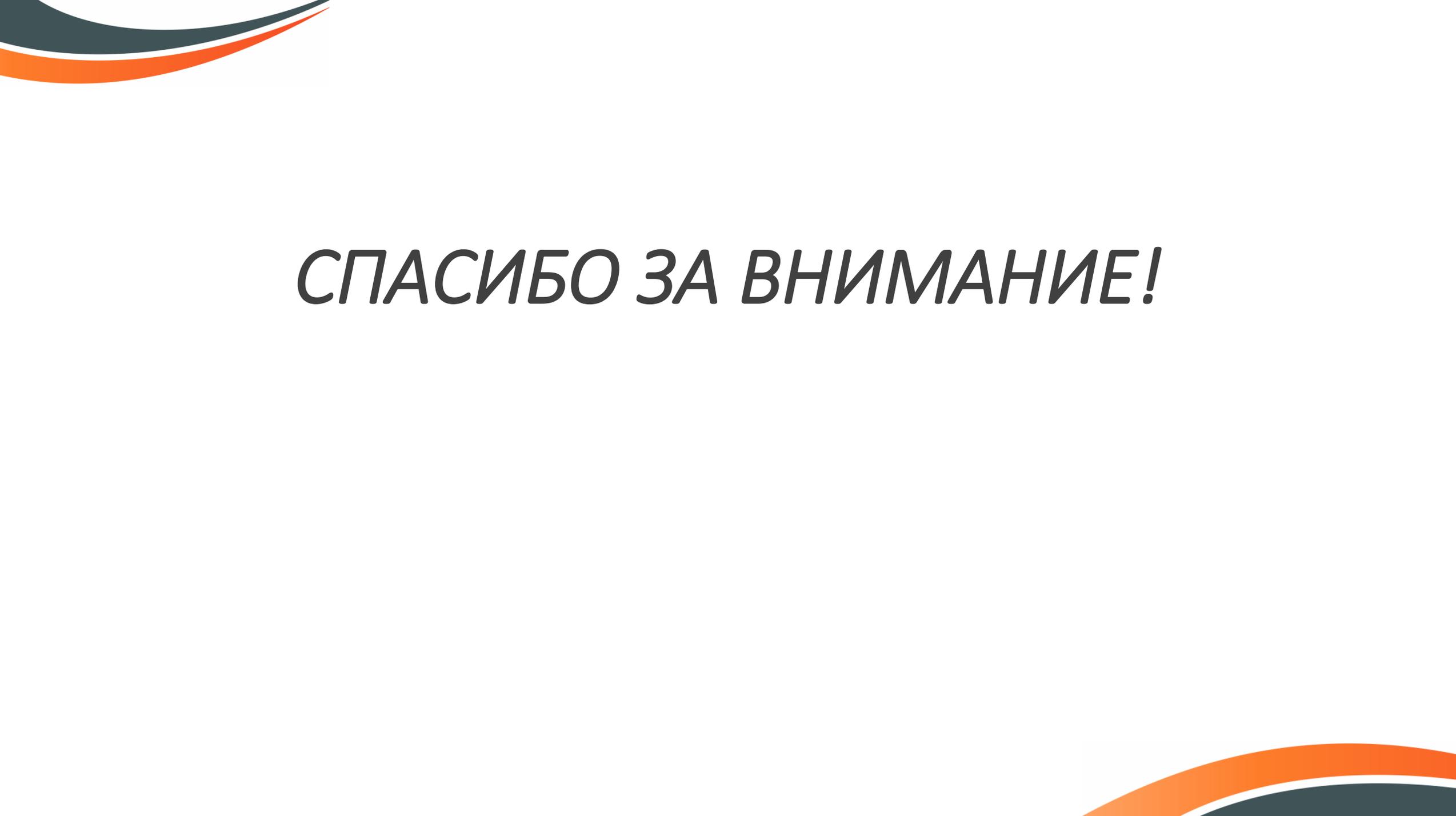
На основании анализа комплекта документов согласно статьи 6 пункта 14 ТР ТС 016/2011, статьи 8 пункта 10 ТР ТС 010/2011, акта проверки состояния производства и положительных результатов сертификационных испытаний был выдан сертификат соответствия № TC RU C-RU.AE56.B.00728 сроком действия с 17.04.2018 по 16.04.2023.

Директор
ООО «Самарский центр испытаний и сертификации»

В.В. Петренко

М.П.

Исп. Панкова Г.Г.
Тел. 8 (846) 2249485
E-mail: ipoc2012@gmail.com



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!